



REDFLOOR 520

Ligante epoxídico para la preparación de revestimientos autonivelantes, multicapas y pinturas

descripción

Redfloor 520 es un ligante epoxídico de dos componentes, coloreado y sin disolvente, para la realización de pavimentos autonivelantes, antideslizantes y pinturas 100% sólidos.

campos de aplicación

Se aplica sobre superficies a las que se quiera conferir una buena resistencia química y mecánica, con acabados autonivelantes o altamente antideslizantes.

- Almacenes, laboratorios y plantas de envasado en industrias alimentarias, farmacéuticas, químicas...
- Almacenes y depósitos motorizados de mercancías.
- Talleres mecánicos.
- Cocinas
- Aparcamientos
- Centros comerciales

propiedades

- Fácil de aplicar con llana, rastra, etc.
- Pavimento limpio y de fácil mantenimiento.
- Exento de disolventes.
- Fabricado en diversos colores.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Excelente adherencia.
- Posibilidad de altos espesores.
- Posibilidad de acabados autonivelantes y antideslizantes.
- Resistencia química buena a ácidos minerales y orgánicos diluidos, álcalis, disolventes, aceites y grasas.

modo de aplicación

1.Preparación del soporte

La superficie deberá ser resistente (Resistencia mínima a compresión 20 N/mm² a tracción superficial >2 N/mm²) y estar seca, limpia de polvo, lechadas o grasa y exenta de partes mal adheridas. La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada: lijadora, fresadora o granalladora usando una u otra según el estado de la superficie.

En el caso de hormigones nuevos, debe aplicarse una vez transcurridos 28 días desde la puesta en obra del mismo. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 4% antes de la aplicación.

El soporte debe contar con una barrera de estanqueidad adecuada para prevenir los ascensos de agua provocados por el efecto denominado presión osmótica.

Aplicación para acabados antideslizantes (técnica multicapa)

1. Capa de imprimación

Se mezclan los dos componentes A y B de la imprimación **Redfloor 510** con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire y se incorpora continuando la agitación, árido de cuarzo fino o mezcla (según el estado del soporte), al ligante (mezcla de los componentes A+B), en relación L/A=1/0,5-1/1. No añadir disolvente o diluyente. Una vez conseguida una mezcla homogénea, verter y aplicar repartiendo la mezcla mediante llana metálica o rastra. Seguidamente (transcurridos unos minutos) espolvorear árido de la granulometría deseada (las habituales 0,6 o 0,7 o 0,8). A las 24h, barrer el árido sobrante, lijar y aspirar. Para una mayor rapidez de curado, usar **Redfloor 511**.

2. Capa de fondo

Se homogeniza el componente A del **Redfloor 520** previamente (componente del color) y posteriormente se incorpora el componente B con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire y se incorpora continuando la agitación, árido de cuarzo fino o mezcla, al ligante (mezcla de los dos componentes A+B), en relación L/A=1/0,5-1/1. No añadir disolvente o diluyente. Una vez conseguida una mezcla homogénea, verter y aplicar repartiendo la mezcla mediante llana metálica o rastra. Seguidamente (transcurridos unos minutos) espolvorear árido de la granulometría deseada (las habituales 0,6 o 0,7 o 0,8) dependiendo de la rugosidad final requerida. A las 24h, barrer el árido sobrante, lijar y aspirar. Esta capa puede repetirse las veces que se desee para obtener mayores espesores.

3. Capa de sellado

Se homogeniza el componente A del **Redfloor 520** previamente (componente del color) y posteriormente se incorpora el componente B con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire. No añadir disolvente o diluyente. Una vez conseguida una mezcla homogénea, verter y aplicar repartiendo la mezcla mediante llana o rastra de goma.

Aplicación para acabados autonivelantes

1. Imprimación

Para conseguir una óptima adherencia del **Redfloor 520** y evitar la aparición de burbujas en el acabado, debido a los poros del soporte, debe imprimirse al menos dos veces con **Redfloor 510** con consumo aproximado de 300-400 g/m² entre ambas manos, para ello, se mezclan los 2 componentes A y B de la imprimación **Redfloor 510** con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire y una vez homogéneo se aplicará la primera mano con rodillo, llana o rastra; transcurridas entre 10 y 15 horas, se masillarán los poros existentes y se aplicará una segunda mano de **Redfloor 510** (para una mayor rapidez, usar **Redfloor 511**). No añadir disolvente o diluyente.

2. Capa autonivelante

Se homogeniza el componente A del **Redfloor 520** previamente (componente del color) y posteriormente se incorpora el componente B con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire y se incorpora continuando la agitación, árido de cuarzo. No añadir disolvente o diluyente. Una vez homogéneo, se vierte y se extiende con llana dentada para conseguir el espesor deseado (téngase en cuenta que el tamaño del diente de la llana ha de ser algo mayor del doble del espesor deseado); transcurridos unos minutos se pasará el rodillo de púas de nylon para ayudar a evacuar el aire, resultando una superficie nivelada de color uniforme. Para obtener una óptima nivelación se recomiendan relaciones ligante/árido de 1:0,5 a 1:0,8 (o mayores, según el tamaño de árido y las temperaturas) y espesores de 2mm (téngase en cuenta las temperaturas a la hora de realizar las relaciones de ligante/árido, ya que a temperaturas más bajas la nivelación se hace más dificultosa y por lo tanto deberíamos de irnos a relaciones más bajas).

Aplicación para acabados pintura

Se debe imprimir con una mano de **Redfloor 510** con consumo aproximado de 200-250 g/m², y posteriormente 2 manos de **Redfloor 520** (diluido con xileno aprox. 2 %); para ello, se homogeniza el componente A del **Redfloor 520** previamente (componente del color) y posteriormente se incorpora el componente B con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire y una vez homogéneo se aplicará la primera mano con rodillo, rastra, etc ; Transcurrido 24 h se procederá a aplicar la segunda mano, con un consumo de aprox. 200 – 300 g/m² y mano.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo:	Resina epoxídica bicomponente
Colores:	A elegir
Densidad:	1,40 +/- 0,1 Kg/l
Contenido de sólidos en peso:	100%
Pot-life a 25º C (tecam 100g):	>35 minutos
Temperatura de soporte:	Mínima +10º C Máxima +30º C
Tráfico ligero (20ºC):	1 día
Curado total (20ºC):	7 días
Resistencia a compresión del mortero:	50-60 N/mm ²
Resistencia a flexo-tracción del mortero:	20-25 N/mm ²
Adherencia:	>3N/mm ² (rompe el hormigón)
Proporciones de mezcla:	
En peso:	Comp. A. 82,0% Comp. B. 18,0%
En volumen:	Comp. A. 75,7% Comp. B. 24,3%

Limpieza de herramientas

Las herramientas se limpiarán con disolvente inmediatamente después de su empleo.

Consumo

El consumo aproximado de **Redfloor 520** es de aprox. 0,5-0,6kg/m² de ligante en técnica multicapa por capa y de aprox. 1 kg/m² y mm de espesor de ligante en acabados autonivelantes. Es necesario un espesor mínimo de 2 mm para una nivelación óptima. En la aplicación como pintura, el consumo estimado entre las 2 capas será de 0,6 - 0,8 6kg/m².

Presentación

Se suministran en lotes (A+B) de 25 Kg.

Condiciones de almacenamiento

Tiene un periodo de almacenamiento de 12 meses entre 5º y 30 º C en un lugar fresco y seco.

Seguridad e higiene

En caso de derrame recoger el material con algún producto absorbente como serrín o arena. No verter al alcantarillado, ríos, canales o suelos el material no curado. No debe ponerse en contacto con piel y ojos o ser ingerido. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediata y abundantemente con agua y acudir a un médico. En caso de contacto con la piel lavar abundantemente con agua y jabón. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No provocar el vómito. Emplear gafas y guantes durante la preparación y aplicación del material.

NOTA: La información de esta ficha técnica está basada en pruebas de laboratorio cuidadosamente controladas y en función de nuestras experiencias y conocimientos. Los datos sobre consumos son orientativos y deberán ser confirmados en obra. RED no puede aceptar responsabilidades directas, ni indirectas derivadas del uso incorrecto de sus productos. Esta información sustituye a las anteriores. Edición: 30/03/2018

RED S.L.- Avda. América, 26 - Pol. Ind, La Dehesilla 45210 Yuncos (Toledo)- Tfno. 925 896 537



RESINAS ESPECIALES Y DERIVADOS, S.L.

Pol. Ind. Camporosso Sur C/ Moreras, parcela I Nave 48
28350 Ciempozuelos (Madrid)

16

EN 13813 SR – B 1,5 – AR 1 – IR 4

REDFLOOR 520

Mortero para recrecidos y acabados de suelos con base de resinas sintéticas para uso en interior de construcción

Reacción al fuego:	B_fs1
Emisión de sustancias corrosivas :	SR
Permeabilidad al agua:	PND
Resistencia al desgaste:	AR 1
Resistencia a tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto:	IR 4
Aislamiento acústico:	PND
Absorción acústica:	PND
Resistencia térmica:	PND
Resistencia química:	PND

PND.- Prestación No Determinada